

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11
Klasse C

Dem Unternehmen **BIS GERBER GmbH**
wird für den Schweißbetrieb in **48727 Billerbeck, Hamern 22**

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke **DIN 18800-7
DIN 18800-1**

Schweißprozesse **111 Lichtbogenhandschweißen manuell
135 Metall-Aktivgasschweißen teilmechanisiert
141 Wolfram-Inertgasschweißen manuell**
(Ordnungsnummer nach **DIN EN ISO 4063**)

Grundwerkstoffe **S235, S275, S355 nach gültiger Bauregelliste und Anpassungsrichtlinie Stahlbau
Nichtrostende Stähle nach der jeweils gültigen Zulassung des DIBt Z-30.3-6**

Erweiterungen/Einschränkungen **keine**

Verantwortliche **Schürmann, Martin, geb. am 15.01.1959, SFM (DVS)**
Schweißaufsichtsperson
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation)

Vertreter **Frenzel, Sabine, geb. am 29.01.1982, SFI (EWE)**
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation)

Bemerkungen **keine**

Gültigkeitszeitraum **vom 17.05.2011 bis 16.05.2014**

Bescheinigungs-Nr. **DIN 18800-7 / 2943-CE / 11 / 1**

ausgestellt am **05. Oktober 2011
SEPB-MoAl**

Leiter der Prüfstelle
(Name, Unterschrift, Stempel)

Allgemeine Bestimmungen
siehe Rückseite



TÜV Nord Systems GmbH & Co KG

i.V. Modrach

Modrach